



(11) Lajstromszám:

215 362 B

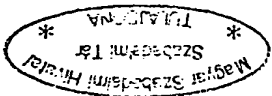
(51) Int. Cl.⁶

B 32 B 19/00

B 32 B 13/00

B 32 B 3/00

C 03 B 37/005



SZABADALMI LEÍRÁS

(19) Országkód

HU



MAGYAR
KÖZTÁRSASÁG
MAGYAR
SZABADALMI
HIVATAL

(72) Felaláló:

Hecquet, M. René, Sotteville/Rouen (FR)

(73) Szabadalmaz:

ISOVER Saint-Gobain S. A., Courbevoie (FR)

(74) Képvisező:

DANUBIA Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.,
Budapest

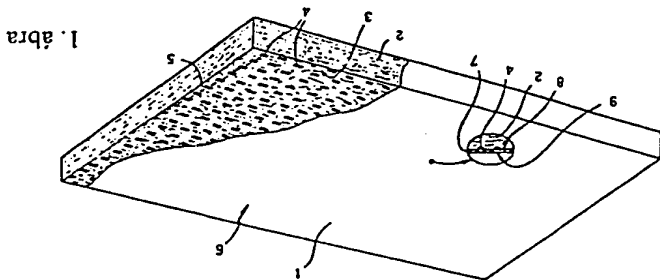
Szigetelőlap tetőzethez, eljárás és berendezés annak gyártásához

(54)

KIVONAT

A találmány tárgya szigetelőlap vízszintes vagy enyhé lejtésű tetőzetelekhez, mely magában foglal egy ásványi gyapottól készült nemzett (2) és egy, a szigetelést biztosító, a nemzett (2) egyik felületére ragasztott bevonatot. A találmány lényege, hogy a nemzett (2) az a felület, amelyre a bevonat (6) van felragasztva, bemélyedésekkel (4) van ellátva, melyek annak teljes felületén elosztva vannak elhelyezve és a bevonat (6) számára össze-kapcsolódási pontokat képeznek.

A találmány tárgya továbbá eljárás szigetelőlap előállítására, melynek során ásványi gyapottól egy folytonos merev nemzett (2) állítanak elő, annak bevonatod felületén bemélyedéseket (4) alakítanak ki, előnyösen sajtolással, a bemélyedésekkel (4) ellátott felületre felviszik a ragasztóanyagot és a bevonatot (6), és végül a bevonattal ellátott szigetelőlapot (1) méretre vágják.



1. ábra

van elrendezve.

Végül a találmány tárgya berendezés szigetelőlap gyártásához, mely ásványi gyapottól és kötőanyagból nemzett előállításához – ásványi gyapotszállakat továbbító szállítószalagot és a nemzettovábbító eszközöket magában foglaló – gyártósor, ahhoz csatlakoztatott hőkezelő kamrát, bevonatfelragasztó eszköz és vágó-eszközöket tartalmaz, amelynél a hőkezelő kamra és a bevonatfelragasztó (6) eszköz között egy – a gyártósor haladási irányára merőleges tengelyű, annak haladási sebességéhez illeszkedő kerületi sebességű, palástfelületén kiugró fogakat vagy sajtolóbéléteket hordozó, a nemzett (2) bevonattal (6) ellátandó felületénél (3) elrendezett – sajtolóhengert, valamint egy, a nemzett (2) másik felületénél, a sajtolóhengertől szemben elrendezett nyomóeszközt magában foglaló sajtolórészesegység van elrendezve.

A talaimány tárgya szisztematikus leírás, amely a tárgyat a legáltalánosabb fogalomtól a legkonkrétig vezeti át. A tárgyat a legáltalánosabb fogalomtól a legkonkrétig vezeti át. A tárgyat a legáltalánosabb fogalomtól a legkonkrétig vezeti át. A tárgyat a legáltalánosabb fogalomtól a legkonkrétig vezeti át.

Itt a 19. század első feléről van szó. A magyar nyelv és irodalom történetében ez az időszak a nyelvújítás korszaka. A nyelvújítók célja volt a magyar nyelv tisztaságának és gazdagításának előmozdítása. Ekkoriban fordítottak a latin és a német szavak helyett magyar szavakra, és új szavakat alkottak a természettudományok és a művelődés terén. A nyelvújítás nemcsak a nyelv, hanem az irodalom és a kultúra területén is jelentős változásokat hozott. A magyar nyelv és irodalom történetében ez az időszak a nyelvújítás korszaka.

[illegible]

Ha ezt a szabályt nem tartják be, a bevonatok megsérülnek a nagyon viharos időjárási körülmények között. Így például megfigyelhetjük a bevonat egy részének kiszakadásának jelenségét is.

Az US 4 766 024 számú szabadalmi leírás olyan te-
véséssel rendelkezik, amely az egy félületen
bemélyedésekkel ellátott és szerkezetebe száak beke-
verésével erősített perlitilemezből, egy félületi lángháló
védőrétegből és egy polisztirolmatt tartalmazó bitu-
menbevonatból áll, ahol a perlitilemezt papírgyártási el-
járással állították elő, majd kialakították a bemélyedéseket,
és a perlitilemeznek a felhelyezés helyszínén, azaz a
felületen való felhelyezése után ezen bemélyedések segítésé-
gével erősített hozzá a perlitilemezhez a védőréteget.

A vedoreteg jo rögzítésee és a tetőburkolat végso-
minősége és megbízhatósága itt is a helyszínen végre-
hajtott felhelyezés körülményeiből függ.

A találmány szerint egy olyan szigecélapot hoztunk létre, melynek bevonatának minőségét kevésbé befolyásolják azok a tényezők, hogy a felhelyezéssel kapcsolatos követelményeket mennyire pontosan vették figyelembe.

figyelembe.

A találmány szerint egy olyan szigecelőlapon alaktottunk ki tevézcitche, mely magában foglal egy ásványi kaptolból készült nemzeti és egy, a szigecelést biztosító, a nemzeti egyik felületére ragasztott bevonat, mely jobb ellenállást mutat a bevonat leválásával vagy leépődésével szemben viharos időjárási viszonyok között.

A találmány szerinti szigetelőlapnál új megoldás, hogy a nemvezeték alá a felültele, amellyre az az összetett bevonat van felragasztva, bemélyítéssel van elhelyezve, melyek annak teljes felületén elosztva vannak elhelyezve és – a szigetelőlapnak az alkalmazás helyszínén való felhelyezése előtt, még a gyártóüzemben végzendő bevonatfelragasztásnál – az összetett bevonatban a bevonat és a nemvezeték közötti összekapcsolódási pontokat képeznek.

A találmány szerint a bemélyedéseknek elegendően nagy keresztmetszetűeknek és mélységűeknek kell lenniük ahhoz, hogy kielégítő tapadást biztosítsanak, azaz elengedő mértékű tapadási szilárdságot biztosítsanak. A bejelenítő a gyákorlatban megfigyelhető, hogy a bevonatnak a viharos időjárás során történő letépdődése annak a következménye, hogy a bevonat és a szigetelőlap nemzeme közötti tapadóerő a szigetelés kialakítása folyamán a nyíróerők következtében meggyengül, melyeknek a szigetelőlap ki van téve, miközben a tevékedő munkás azon jár, és általában ez a helyzet akkor, amikor a tömítést kialakítják.

Ügyanakkor a bemélyedéseknek nem szabad n-
gyon nagyoknál lenniük, nevezetesen a nemz vasas-
sághoz viszonyítva, ahogy mechanikailag gyenge
pontokat hozunk létre a szigetelőlapban vagy pedig,
hogy elkerüljünk a szigetelési minőség romlását. Tehát
a találmány egyik jellemzője szerinti a bemélyedések
5 mélyesége 5 és 10 mm között van.

A bemélyedések formája a nemzetségek között igen változatos lehet. Lehet négyzet alakú, téglalap alakú, kör alakú vagy más geometriai formájú, ami lehetővé teszi a ragasztónak és ezzel a devonának

A bemélyedéseket előnyösen a nemzetsajtolásával lehet kialakítani. A bemélyedések formái tehát nyilvánvalóan a sajtolóeszköz formáitól függenek.

Az egyes bemutatók formái a demográfusok számára viszonyítottan elhelyezkedése is a talál-
mány szerinti szigetelőlap egyik jellemzője.

lak minden leter elrendezését. Ekkorben azonban el kell kerulni az olyan elrendezések alkalmazasait, amelyek a szigetlapolapok mechanikai tulajdonsagait romlathatnak. Megfontolas szentit elonyosen elkerulendo az olyan elrendezés, ahol a bemelyedések a szigetlapol rvideb-
bik oldalaval parhuzamosan egy egyenes vonal menten helyezkednek el.

Ezzel szemben egy, a bemutatások parhuzamosított elvő vonalak mentén például csigavonal alakú ellen-dezés egy más mellített előnyösnek bizonyul.

- zött ragasztóanyag határozottan meg, mely utóbbi előnyösen bitumenc, mint az ismert szigetelőlapok esetében, és ugyanazon okból választottuk ki, mint a korábbi megoldásokban: az ár, a könnyű alkalmazhatóság, a kompatibilitás a szigetelő bevonattal sít. Tehát a beméltécsék felülte előnyösen 0,2 és 2 cm² között van.
- Másrészt egy beméltécsének a mélysége (p) és az átlagos keresztmetszete (S) közötti p/S arány, melyet mm/mm²-ben fejezünk ki, általában 0,3 egyiséggel sebb, előnyösen kisebb vagy egyenlő 0,1 egyiséggel.
- A találmány egyik előnyös kiviteléi alakja szerint a beméltécsék felülteinek aránya a lap teljes felületéhez viszonyítva 0,05 és 0,15 között van.
- A szigetelőlap bevonatát ki lehet alakítani egy lapból vagy falyólból, előnyösen üvegfalyólból, mely bitumennel vagy más ragasztóanyaggal (tapadóanyaggal) van átitatva, mely anyag a beméltécsékbe be tud hatolni azokon a pontokon, ahol az ásványi gyapólból készült nemezzen a tapadási pontokat kívánjuk kialakítani.
- A bevonatot a szigetelőlap két oldalánál peremezni lehet, és az üvegfalyólon kívüli tartalmazhat egy hőre lágyuló filmet is, amilyet például a már említett EP-A 0 109 879 számú közzétételi iratban ismertettek.
- A találmány tárgya továbbá eljárás és berendezés a fentiekben ismertett szigetelőlap folyamatos gyártására.
- Az eljárás szerint folyamatosan állítunk elő egy ásványi szálaból álló, nagy sűrűségű, merev szigetelő nemezt, köztegyapótnál vagy üveggyapótnál alkalmazható hagyományos eljárás szerint, ezután előnyösen sajátossággal beméltécséket alakítunk ki a felragasztandó bevonat fogadására kialakítandó felületen, hogy kialakítsuk az összekapcsolódási pontokat, melyek rendszerint a bevonat felragasztására használt ragasztó számára szolgáló felületen el vannak osztva, ezután a nemezt beméltécsékkel ellátott felületre ragasztót viszünk fel, majd arra felvisszük a bevonatot, végül a bevonattal ellátott szigetelőlapot mérésre vágjuk.
- A sajtolás egyik előnye a beméltécsék már előírt sokkal történő kialakításával szemben, hogy ennek megvalósítása egyszerű. Másik előny, hogy nem keletkezik por, szemben a nemezek ismert előállításí módjaival.
- Egy előnyös megvalósításí mód szerint a ragasztót a nemezre a bevonattal egyidejűleg visszkü fel. Ez a helyzet nevezetesen akkor, amikor bevonatként ugyanúgy bitumenc használunk, mint ragasztóanyagként, és amikor a bevonatot a nemezre való felvitte előtt itatjuk át bitumennel.
- Előnyösen a folyamatos eljárással felítt bevonat szélessége valamivel nagyobb, mint a nemez szélessége, ami lehetővé teszi a szigetelőlap két oldalának részleges behajlítását.
- A bevonat előnyösen tartalmazhat egy műanyagból készült lapot, mely egy elválasztó lap, amilyet a már említett EP-A 0 109 879 számú szabadalmi leírásban ismertettek, és amellynek leírását a jelen leírásban hivatalosan beépítjük.
- A találmány tárgya továbbá berendezés szigetelőlap gyártására, mely ásványi gyapólból és kötőanyagból áll.

bevonandó felületén bemélyedéseket (4) alakítunk ki, előnyösen sajtolással, a bemélyedésekkel (4) ellátott felületre ragasztóanyagot és vízálló bevonatot (6, 39) viszünk fel, és végül a bevonattal (6, 39) ellátott szigetelőlapot (1) méretre vágjuk.

11. A 10. ígénypont szerinti eljárás, *azzal jellemezve*, hogy a ragasztóanyagot és a bevonatot (6, 39) egyidejűleg visszük fel, és a bevonatot (6, 39) a ragasztóanyaggal itajuk át közvetlenül annak a nemezre (2, 10) történő felvitele előtt.

12. Berendezés szigetelőlap gyártására, mely ásványi gyapottól és kötőanyagból nemez előállításához – ásványi gyapotszállakat továbbító szállítószalagot és a nemezt továbbító eszközöket magába foglaló – gyártósor, ahhoz csatlakoztatott hőkezelő kamrát, bevonatfelragasztó eszközt és vágóeszközöket tartalmaz, *azzal jellemezve*, hogy a hőkezelő kamra és a bevonat (6, 39) felragasztó eszköz között egy – a gyártósor haladási irányára merőleges tengelyű (15), annak haladási sebességéhez illeszkedő kerületi sebességű, palástfelületén

20

van ellátva.

16. A 12. vagy 13. ígénypont szerinti berendezés, *azzal jellemezve*, hogy a sajtolóhengert (14) hajlással sal van ellátva.

15. A 13. ígénypont szerinti berendezés, *azzal jellemezve*, hogy a sajtolóhengert (14) szabadon forgó henger, és a nyomóhengert (18) kerületi sebességet biztosító – a gyártósor haladási sebességéhez illeszkedő – hajtaszal van ellátva.

14. A 13. ígénypont szerinti berendezés, *azzal jellemezve*, hogy a nyomóhengert (18) a saját tengelye körüli szabadon forgó henger.

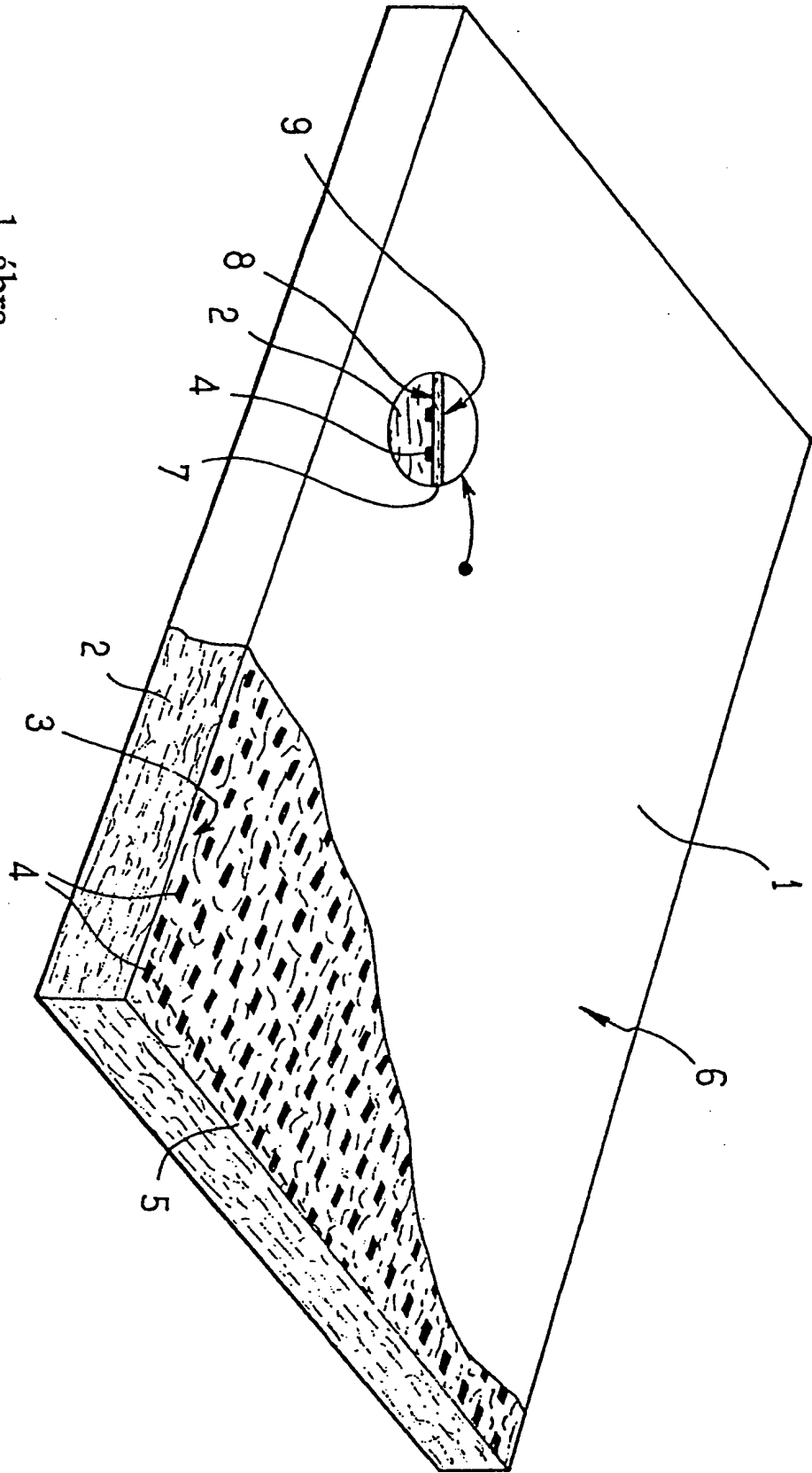
13. A 12. ígénypont szerinti berendezés, *azzal jellemezve*, hogy a nyomóeszköz egy, a sajtolóhengerttel (14) párhuzamos tengelyű nyomóhengert (18).

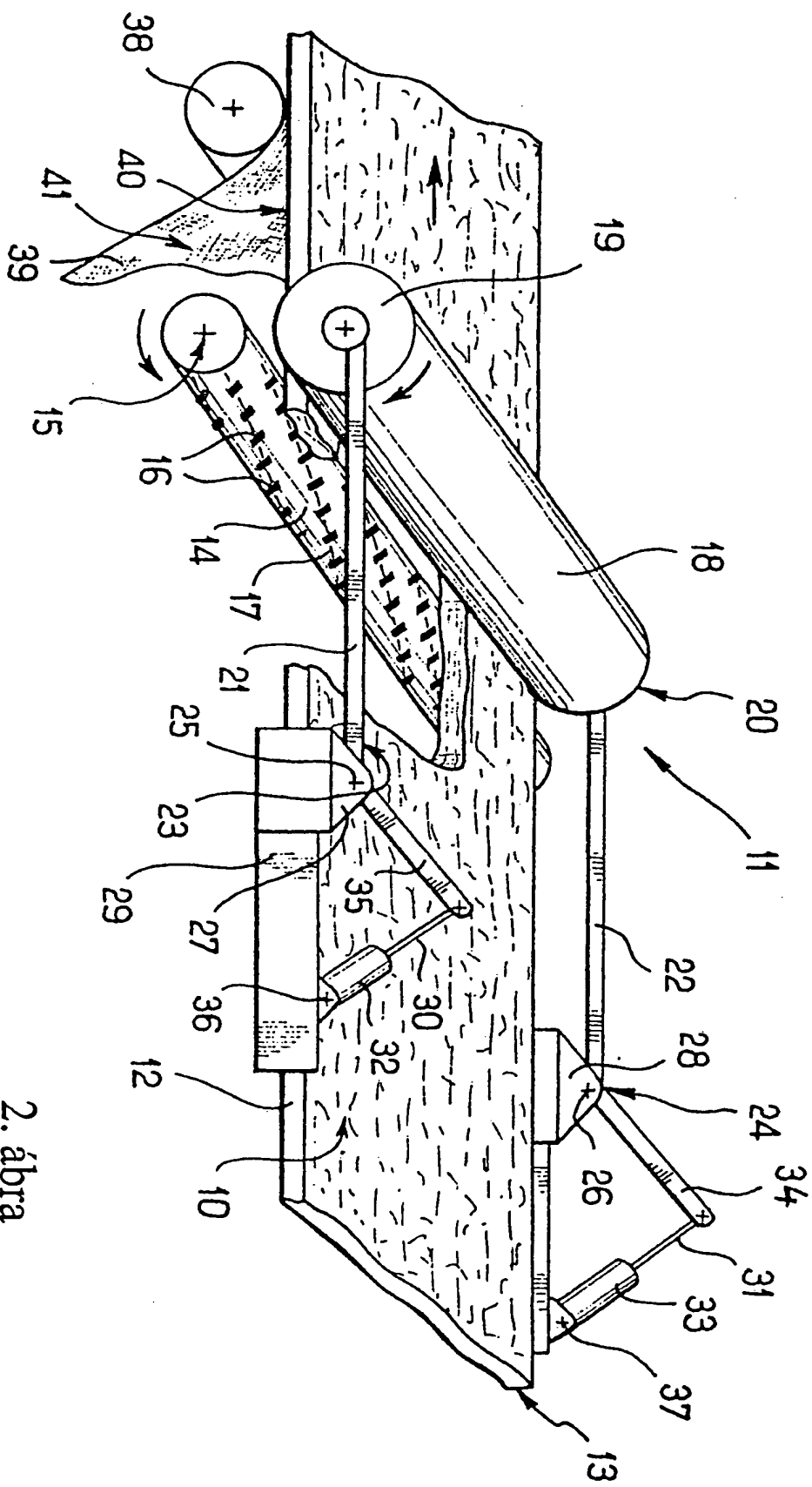
10. A 12. ígénypont szerinti berendezés, *azzal jellemezve*, hogy a nyomóeszköz egy, a sajtolóhengerttel (14) szemben elrendezett nyomóeszköz magába foglaló sajtoló részegység (11) van elrendezve.

5. (3, 40) elrendezett – sajtolóhengert (14), valamint egy, a nemez (2, 10) másik felületénél, a sajtolóhengerttel (14) szemben elrendezett nyomóeszköz magába foglaló sajtoló részegység (11) van elrendezve.

kiugró fogakat (16) vagy sajtolóülsőket hordozó, a nemez (2, 10) bevonattal (6, 39) ellátandó felületénél (3, 40) elrendezett – sajtolóhengert (14), valamint egy, a nemez (2, 10) másik felületénél, a sajtolóhengerttel (14) szemben elrendezett nyomóeszköz magába foglaló sajtoló részegység (11) van elrendezve.

1. ábra





2. ábra

Kiadja a Magyar Szabadalmi Hivatal, Budapest
A kiadásért felel: Töröcsik Zsuzsanna osztályvezető
Windor Bt., Budapest